



一般財団法人 南都経済研究所

理事長 西川 惠造 氏

1982年南都銀行入行。奈良・京都・大阪各府県で営業店長を歴任後、2014年取締役審査部長、2017年常務執行役員東京支店長、2019年代表取締役専務執行役員を経て、2021年に南都経済研究所理事長に就任

「大阪·関西万博の盛り上がりと 奈良県観光」

昨年の日本経済は、「値上げ」「賃上げ」「利上げ」の 循環が少しづつ動き出したと言われておりますが、 中小零細事業所の多い奈良県内では原材料費の高騰 分は何とか価格転嫁できても、労務費等の経費分の 値上げまでには至らず、結果、賃上げは全国の水準を 下回るという厳しい状況が見受けられます。

奈良県経済の活性化のためには繊維やプラスチックといった地場産業だけでなく、コロナ禍で大きな打撃を受けた観光産業の復活も大きな課題です。こうしたなか、いよいよ4月から大阪・関西万博が開催されます。開催場所は大阪府の夢洲ですが、会場最寄り駅へは大阪メトロ中央線が延伸するため、県内の近鉄生駒駅や学研奈良登美ヶ丘駅までは乗り換えなしでアクセス可能で、約1時間で万博来場者が奈良県観光に訪れていただけることになります。

大阪・関西万博の想定入場者数は全体で2,820万人、うち国内は2,470万人、海外から350万人、国内来場者のうち近畿圏から1,559万人、近畿圏以外から911万人を見込んでいます。これだけの人が当県から1時間というロケーションで開催されるイベントに参加されるのですから、「ついでに奈良県観光を楽しもう」という方も増えるに違いありません。

「とらぬ狸の皮算用」ではないのですが、近畿圏外から来場される人と海外から来場される人のうち

2割程度の方が奈良県観光に来られれば約280万人の観光客数増加となり、このうち1割が宿泊、残りが日帰り観光を楽しまれると仮定し、後述する観光消費をされるとすれば、およそ250億円の観光消費額増加が見込めることになります。

マスコミから「施設建設費の無駄遣い」「参加国の パビリオン建設が間に合わない」といったネガティブ キャンペーンのごとき報道もあり、盛り上がりに欠け ていたことも事実ですが、開催が近づくにつれ期待度 も高まってきたと言えるのではないでしょうか。

県内に4つの世界遺産とその候補地を持ち、全国1位の史跡名勝天然記念物149件、全国3位の国宝・重要文化財1,335件と、「観光コンテンツは日本一」を誇ってよいと言われている奈良県ですが、観光客数が3,000万人を超えるなか、「通過型観光都市」などと言われ、観光客一人当たりの観光消費額は宿泊者で27,645円、日帰りで3,712円と全国でも下位のランクにあるのが現状です。

奈良県経済の課題は県内生産力と消費力の低さにあり、これらを解決するためには観光客誘致は極めて有効な手段であります。多少のご批判を覚悟して言うならば「いけずな〇都」「がめつい大〇」から「うるわし奈良」へ観光客皆様のご来県を図り、奈良県観光産業の隆盛による経済発展を目指したいものです。

INDEX

2

寄稿

「大阪・関西万博の盛り上がりと奈良県観光」

一般財団法人 南都経済研究所 理事長 西川 惠造 氏

4

巻頭特集

社会課題の解決につながる 商品や仕組みづくりで持続的発展を

株式会社ペーパル 代表取締役社長 矢田 武博 氏取 締 役 矢田 和也 氏

8

会社訪問記〈ブランドづくり〉

江戸時代からの墨づくりを守って 唯一無二のブランドを確立

株式会社古梅園 取締役・営業部長 竹住 享 氏

10

INFORMATION

経済産業省の「Go-Tech事業」って、ご存知ですか? 「奈良県中小企業等海外展開支援事業費補助金」のご案内

設備投資の公的サポート

設備貸与制度

専門家派遣制度のご案内

中小企業・小規模事業者ワンストップ総合支援事業 奈良県よろず支援拠点

奈良県からの事業紹介

奈良県リーディングカンパニー表彰 奈良県SDGs企業認証制度を創設します!

訪問余録



お子さんと楽しむ神戸の休日

趣味はアプリ開発 今は子どもと遊ぶ時間が癒やしに

大学で情報工学を学び、卒業後は大手電機メーカーに就職した株式会社ペーパルの矢田和也取締役。一人で過ごす時間があれば、アプリを作ることが楽しいと語っています。今ほどAI(人工知能)の研究・開発が進んでいなかった15年前の学生時代に、麻雀の牌にスマホをかざしてAIに次の手を考えさせるアプリを遊びで開発し、北海道経済産業局主催のアプリコンテストで優秀賞を受賞したこともあります。しかし、今はアプリを作るより夢中になっているのが、昨年2月に生まれたばかりの子どもと遊ぶことだとか。仕事大好き人間を自認する矢田取締役ですが、今は一刻も早く帰宅したいと考える毎日です。

株式会社ペーパル

代表取締役社長

矢田 武博 氏

取締役

矢田 和也 氏





1890年の創業から紙素材を扱ってきた株式会社においいの成長を遂げています。 りの成長を遂げています。 自社が果たせる社会的役割を追求して、持続可能な自社が果たせる社会的役割を追求して、持続可能な 自社が果たせる社会的役割を追求して、持続可能な 高い でいます。

設備や人材への積極投資で成長「1合枡には1合しか入らない」

たのですか。 ですが、その頃はどのような商いをされてい 松本 創業135年と大変古い歴史をお持ち

田社長 当時の詳しいことはよくわからな にたと聞いています。当時は東向から餅飯殿 したと聞いています。当時は東向から餅飯殿 界隈が奈良の商業の中心地でしたから、障子 学がですまなどに使う和紙を取引していたと思 います。戦後、奈良市阿字万字町に土地を います。戦後、奈良市阿字万字町に土地を 関って移転し、1951年頃に本格的に紙の 買って移転し、1951年頃に本格的に紙の

みがあったのかお聞かせください。

長を続けています。どういった要因や取り組松本 この45年間は、ずっと右肩上がりの成

ため、販売量は100倍、1000倍と大きき幅3~4mの大型機械でどんどん生産する代から、やがて洋紙が主流となりました。漉

くなりましたね

状況でしたか。 松本 矢田社長が入社された頃はどのような

矢田社長 私が入社したのは1975年ですが、当時は狂乱物価といわれるインフレが発が、当時は狂乱物価といわれるインフレが発

に力を入れなければと思いました。 はず嫌いの私はそれが悔しくて、もっと営業 はでしたが、一番大きい会社とは月商で7 はでしたが、一番大きい会社とは月商で7

順番があると融通が利きませんでした。従来 等書や社内の雰囲気から、当時の課題が何か すぐにわかりました。従業員一人ひとりが顧 するがあら急ぎのご要望を受けて、こちらを お客様から急ぎのご要望を受けて、こちらを 早く断裁してくれないかと言っても、受けた

められました。

地写れたやり方が壊されると猛反発を受けました。しかし、積極的な営業活動などの結果、
は下がっている。理想的な経営ですね」と褒

は1合しか入りませんよ」とおっしゃったん長が、敵に塩を送ってくださり、「1合の枡にます。その時に県内で一番大きい同業者の社て、当社も売上が頭打ちになったことがありて、当社も売上が頭打ちになったことがあり



(公財)奈良県地域産業振興センター 事業化推進課 課長 松本 規宏

自社独自で開発した「kome-kami(コメカミ)」は、 食べられなくなったお米で作った紙素材

だきました。
だきました。
ながなれたのです。本当に良い教訓をいたりフトがない、保管場所がないということに注文を取ってきても運ぶ車がない、フォーク注文を取ってきても運ぶ車がない、フォークがされたのです。

そこで、それまでの2 t 車しか入れない場所から、県が整備したこの商業団地内で空きが出るたびに買い足していくと、1合枡が1升出るたびに買い足していくと、1合枡が1升がになってもまだ足りないほど注文が取れる

整えていることも大きいと考えています。お客様のオーダーに迅速に対応できる体制をの加工、配送までを全て自社で行うことで、由は他にもあって、商品の保管から断裁など矢田取締役 当社がずっと成長できている理

ビジネスとして成立させる社会課題を解決する事業を

しく教えてください。 化されました。取り組みのきっかけなど、詳用した「フードロスペーパー」を開発、製品

かできないかと模索していました。その頃に、た事業として、より環境に良い取り組みを何材だと思っていますが、これからの時代に合っ原料を確保しているという点で持続可能な素矢田取締役 紙という製品は植林をしながら

考えるようになりました。いろいろ調べてみ 作りました。 め、食べられなくなったのは仕方がないとし れをヒントに、紙を作る時の薬品代わりに米 りして使い切っていたことを知りました。こ ると、江戸時代には食べられなくなったご飯 の貧困率が高止まりしているというギャップ くなって廃棄される食品がある一方、子ども の先生とお話をする機会があり、食べられな フードロスの問題に取り組んでいる滋賀大学 クの活動資金に戻すという循環型の仕組みを み出すことで、その売上の一部をフードバン て資源として活用し、紙という付加価値を生 を使うことができるんじゃないかと研究を始 木版印刷の発色を良くするために紙に入れた は障子を貼る糊として使われたり、浮世絵の 経済を回す形で何とか解決できないかと

いのではありませんか。 紙を作るという取り組みは、全国的にも珍しで、非常に良い仕組みですね。廃棄食品から

あるだけです。 中ではヨーロッパに1事例、国内に1事例がアップサイクルしている例は少なく、調べた矢田取締役 世界的に見ても、機能材として

矢田取締役 やはり社会課題の調査ですね。れていることは何ですか。

せっかくやるのなら、誰かが喜んでくれるよ

ています。耳ざわりの良い言葉ばかりを並べて「絵に描い 、が」では事業は成り立たないので、多くの方に使っていただける商品であることと、 ただける商品であることと、 ただける商品であることと、 ただける商品であることと、

と何百というパターンを試しました。は1年です。固いかたまりが残らないようにはしていましたが、実際の製品化にかけたの矢田取締役 思いついてから5年ぐらい研究

江戸時代のように手漉きの技法なら簡単に作れるのでしょうけれど、ある程度世の中で認知され、多くの人に使ってもらうことで、フードバンクを支援できます。そのために、フードバンクを支援できます。そのために、 でってもいいかなと思ってもらえる価格に設定することが重要でした。

のですか。
「フードロスペーパー」を広めていらっしゃる
「フードロスペーパー」を広めていらっしゃる

した。滋賀県の産業政策課がパンフレットをので、まずメディアに取り上げていただけま矢田取締役 社会課題を解決する取り組みな



「フードロスペーパー」の売上の一部を寄付して<mark>いる</mark> 一般社団法人全国フードバンク推進協議会から<mark>贈られた</mark> 感謝状

がりました。 してくださり、それが事例となって認知が広製作する際にぜひ使わせてくれと初めて採用

定着率も向上従業員のモチベーションを高めて

ですか。
になっています。特に中堅あたりの人材の空になっています。特に中堅あたりの人材の空

矢田社長 当社は、就職氷河期といわれた時に積極的に人材を採用しました。その時に獲得した優秀な人たちが今、40代となって当社を支えてくれています。先ほどお話したようなかつての企業風土は全くなく、従業員全員がお客様のためにという意識で仕事に取り組んでいます。

> ぼ退職者はいません。 や幹部候補の社員は、家庭の事情以外ではほと思いますね。特に、30~40代の中間管理職と思いますね。特に、30~40代の中間管理職

ますがその点はいかがですか。 ン)の推進で、紙の需要が減っていると思い いると思いますがその点はいかがですか。

ます。 れるので、 要で、 を見つけたらリスト化しており、 ができるようになりました。まだまだ改善す られます。 性を高めれば、 リストの消し込みという形で改善を続けてい べきことはあるので、 させています。リアルタイムに情報が更新さ 配送のドライバーにもタブレットを使い連携 つての半分の時間で済むようになりましたし、 ていません。印刷業界の市場規模は大変大き 矢田取締役 その点についてはあまり心配し 当社ができることをやっていくだけです。 方で、当社もDXは進めています。 積極的に投資しました。事務処理もか そのためにはシステムの導入が必 一番最適なルートで配送や仕入れ 同じ仕事をしても利益を上げ 細かいところでも課題 毎月、 その 生産

ればお教えください。 松本 5年後、10年後のビジョンや目標があ

株式会社ペーパル

野菜や果物などの皮などを活用して作られる紙素材「vegi-kami」は、経済産業省の「地域新成長産業創出促進事業費補助金」の実証事業だったほか、農林水産省が推進す

仕組みのラインナップをさらに充実させて、5年後10年後は、誰かが喜んでくれる商品やどんどん普及させていきたいですね。そして矢田取締役 まず、環境にやさしい紙素材を

ます。 社会に貢献できる会社にしていければと思

松本 本日はありがとうございました。



自動販売機で販売される鹿せんべいのパッケージ(右)に、「kome-kami」が採用された。お土産の小物入れにも使えるよう、しっかりとした紙箱になっている。

る食品ロス削減国民運動にも参加している。

代表取締役社長/矢田 武博本 社/奈良市池田町76-7 奈良県総合卸商業団地

T E L / 0742-62-6211

創 業/1890年

資本金/3,000万円

従業員数/50名

URL/https://www.pepal.co.jp

創業は室町末期の1577年、製墨業で日本最古のメーカーです。江戸時代には朝 廷や幕府にも墨を納めて、その名を高めました。ブランドという言葉もない時代 から、高品質なモノづくりを追求することで、確固たるブランドを築いてきた 株式会社古梅園。竹住享取締役にお話を伺いました。

たのは、 から移って来た当初は、味噌や酒 ださいました。それによってわかっ 橿原市や桜井市、田原本町あたり) 良女子大学の先生たちが調べてく . 初代道珍が十市郡 (現在の

軍家との結びつきをより一層強め、

て作られた高品質の墨が宮中や将

こうした原料や製法にこだわっ

愛された高品質の墨 徳川吉宗公からも

墨」でしたが、奈良の興富寺がそれは、松を燃やした煤で作る「松煙は、松を燃やした場で作る「松煙 梅園の初代・松井道珍もそうした 井でも製墨業を営む者が現れ、古 室町時代の終わり頃になると、市※5 のルーツとなっています。やがて うになり、それが今日の奈良の墨 より品質の高い「油煙墨」を作るよ 伝えられたとされる墨づくり。そ 人でした。 後、朝廷や寺院で製墨されたの が国へは610年に大陸から

「当社に数多く残る古文書を、奈

うです」と竹住取締役 を造っていたとかで、3代目まで た諸侯が墨の売り先にもなったよ※レッピラ した。それによってつながりを得 は墨とともに酒造りを行っていま

残されています。当時の阿膠に匹 交流し、より高品質な墨づくりを 元規と六代目元泰、七代目元彙でげんき 敵する貴重な膠は今も使い続けら 仕入れる商談をしたことが文献に 探究したうえ、清から膠(阿膠)を※にかわめきょう らに元泰は幕府の許可を得て長崎 煙墨を大変喜ばれた霊元上皇から す。元泰が最高の原料で作った松 は、商儒としても活躍した五代目 「千歳松」の名を賜わりました。さ 出向き、そこで清国の造墨家と※そうぼくか 古梅園の名を世に高らしめたの

> ※市井……人家が集まっている所 (まち)

※諸侯……江戸時代の大名 ※造墨家…墨を製造する職人

純植物性油を燃やして、覆った土器の内側か ら煤煙を採る。煤のつき方が偏らないよう、 20分おきに土器を回していく

光沢の出るまでよく練られた 墨を型入れする

※膠……動物の皮や骨などを煮 詰めて作った接着剤

氏

取締役・営業部長

くりを守つ

「日本と同じ書道の文化を持つアジア からのお客様には、当社の昔ながらの 墨づくりについて大変驚かれます」と 竹住取締役

昔ながらの原料や 製法を今に伝えて

墨を愛用したことからその名は広

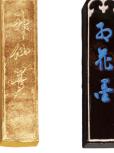
なかでも8代徳川吉宗が古梅園の

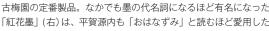
まり、京都や大阪、江戸に支店を置

くまでになりました。

が漂っていました。 中を案内いただくと墨の良い香り 住取締役は話しています。工場の 売上の大半が固形墨ですね」と竹 ているのは当社だけです。当社の 良県産ですが、手間と時間のかか います。「今日の固形墨の9%は奈 法にこだわった墨づくりを行って る固形墨を昔ながらの製法で作っ 創業から約450年を経た今 古梅園は昔ながらの原料や製

煤は菜種油や胡麻油と 古 在も主要な産地から仕入 少なくなりましたが、現 膠を作っているところが 翌日に使います。墨用の れてストックしています」。 墨はこの膠と煤を混ぜ めて作られるもので





いった純植物性油を燃やして採取

き、その繊細で丁寧な工程に驚か ら、さらに手でよく揉まれて木型に でよく練り合わせられたものを型 しています。4つの採煙室には な作業だとか。木型から取り出され 入れる型入れは墨づくりの中心的 に入れます。一定量を秤で量ってか ながらにい草が使われています。 いました。この灯明の芯もまた、昔 400の土器と灯明が並べられて い灰から少しずつ水分の少ない灰 た墨は灰乾燥されますが、水分の多 、毎日、埋め替えられていくと聞 煤と膠を足でしっかり踏み込ん

けて溶かす作業をします。この膠は 漬けておいた膠を70℃の湯煎にか

一職人は朝一番に、前日から水に

梅園で寝かされてから商品となり られた墨は少なくとも5年間、古 殻で磨きをかけます。こうして作 灰を洗い落として、ハマグリの貝 燥させ、その後は一つずつ、表面の たところで約1~6ヶ月間自然乾

魅力で若手職人も確保 他にはない墨づくりの

工程を案内するなかで竹住取

はそれぞれですが、自ら志願して とか、書道を学んでいたとか、動機 が好きで伝統産業に従事したい 6人の職人が活躍しており、 る技術の継承についても、同社では いう時代もありましたが、現在は づくりを行う冬場だけ雇用すると 入社した職人たちです。大昔は黒 でも若い方が目につきました。「奈良 また、伝統産業共通の課題とされ なか

> いると思います」。 若手への技術の継承につながって

ていました。 ンディングだと竹住取締役は語っ しており、これこそが同社のブラ くりをコストや手間をかけて継承 にも愛されていた江戸時代の墨づ ですが、同社は今でも、宮家や将軍 自動化が急速に進展している時代 巷ではIoTやDXが叫ばれ、

愛用者に高く評価されている理由 製法を守っていることが、多くの 同社の独自のルートや努力によっ 役がたびたび「今はもう入手しに のひとつです。 て確保されています。昔と変わらぬ くくなった」という原料や材料は、

安定した正規雇用であり、それも



店舗と主屋は、国の登録有形文化財。 江戸時代からの墨の木型を今も使い続 けているほか、学術的にも貴重な文献 が数多く残されている。

社/奈良市椿井町7 T E L / 0742-23-2965 業/1577年 URL/https://kobaien.jp

されます。約7割の水分が除かれ

県内の中小企業の皆様へ

経済産業省の「Go-Tech事業」って、ご存知ですか?

Go-Tech事業: 成長型中小企業等研究開発支援事業(旧サポイン事業)



Go-Tech事業とは(通常枠)

(1)補助事業期間:最大 3年間

(2)補助率: 原則 2/3以内

(3)補助限度額: 9.750万円以下

の、研究開発を支援する補助金です。

川下ニーズ に対し

会社の強みを 活かした技術を

大学・公設試との 共同研究開発により、 「次の事業を産みだす」事に、 **一緒に挑戦**してみませんか?

<主たる研究実施機関> 中小企業の皆様

<従たる研究実施機関> 大学・公設試

<事業管理機関> (公財)奈良県地域産業振興センター

経済産業省

2~3年後の エントリーに向け 今からチャレンジ

0

大学・公設試と 供同で研究開発し

新製品。 新事業 を創造

~ご興味・ご質問など、まずは、ご連絡をお待ちしております~

お問い合わせ

事業化推進課 ((公財) 奈良県地域産業振興センター) TEL: 0742-36-8312

「奈良県中小企業等海外展開支援事業費補助金」のご案内

「海外でビジネスをお考えの方」特許、商標、意匠等の権利化は、大丈夫ですか?

補助率及び補助限度額

- 助成対象経費の2分の1以内 1. 補助率
- 2. 補助限度額
 - ①1企業に対する1会計年度内の補助金の総額 300万円(複数案件の場合)
 - ②1出願に対する1会計年度内の補助金の総額
 - ●特許 150万円
 - ●実用新案、意匠、商標 60万円
 - ●冒認対策商標 30万円

高額な外国出願にかかる

助成対象経費の

半分以内を補助します

奈良県から、経費の一部 を助成する制度もあります

~応募をお考えの方、ご興味・ご質問のある方、まずは、お電話でのご連絡をお待ちしております~

お問い合わせ

事業化推進課 ((公財)奈良県地域産業振興センター) TEL: 0742-36-8312

設備貸与制度は、奈良県内で創業や経営の革新に取り組む小規模企業者等の設備投資を資金面で支援する制度で、必要な設備を当財団が購入し、長期かつ固定金利で貸与(割賦販売またはリース)するものです。設備導入・更新の際は、当制度をぜひご活用ください。

制度の概要

	割賦販売	リース			
利用限度額	100万円以上1億円以下(消費税込)				
償還期間	最長10年以内	3年~10年			
割賦損料率・リース料率	年利率 1.4 %(固定)	3年2.932%7年1.339%4年2.237%8年1.186%5年1.814%9年1.070%6年1.538%10年0.977%			
	(年365日の日割計算)	(年365日の日割計算)			
返済方法	半年払い	毎月均等払い			
保証金	契約時、設備価格(税込)の10%	不要			
連帯保証人・ 不動産担保	個人の場合は原則として不要ですが、法人の場合は代表者を連帯保証人 とします。また、審査等により追加の連帯保証人もしくは担保が必要と なる場合があります。				

※料率は金利情勢等によって変動する場合があります。

設備貸与制度の ここがポイント!

○割賦販売で設備を導入すれば、当財団に所有権を留保したまま減価償却を行うことが可能です。

○商工会、商工会議所を経由してお申し込みになれば、償還期間を延ばすことも可能です。

詳しくはお問い合わせください。

お問い合わせ

金融・経営支援課〈(公財)奈良県地域産業振興センター〉TEL: 0742-36-8311

専門家派遣制度のご案内

個別の経営問題の解決に、その道のプロのアドバイスを受けてみませんか?

■専門家派遣を利用できる要件

下記①~③の全てを満たす中小企業者等で、派遣先が県内の事業所であることが必要です。

- ① 経営改善等を行い経営の向上を目指す意欲ある中小企業者等であること
- ② 経営改善等経営の向上に係る目的あるいは目標が明確であること
- ③ 専門家の派遣により支援の効果が期待できる状況であると判断されること

■費用負担と派遣回数について

- ① 助言指導に対する専門家謝金額(交通費込み) 24,500円/回、36,700円/回(消費税、地方消費税含む)の2区分
- ② 企業負担額(専門家謝金の1/2)

初回のみ無料

- ③ 派遣回数について 本制度を利用できるのは同一年度**1企業3回まで**です。 1回の派遣は、概ね2~3時間です。
- ※予算執行状況等によりご意向に添えない場合もございます。



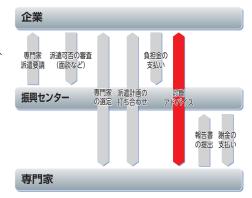
設

浦

#

ポ

お気軽にご相談ください



令和4年4月より、小規模企業者に限らず中小企業者も 「当該年度 初回のみ無料」でご利用いただけることになりました。 詳細はこちら

奈良 専門家

梗案

お問い合わせ

金融・経営支援課 ((公財) 奈良県地域産業振興センター) TEL: 0742-36-8311

規

模

総

合

援

事

金 場

得

長

の

の

工





相談者 代表取締役 中西 勝氏

よろず支援拠点とは は、 口 た伴 [でも」、「 玉 夕 創 **言葉に、** が各都道 走 Ź 1 業 談所 が、 0) か 無料 が 5 相 1,8 で、 特 事 長。 名 で 業 0

添 で」を合う した経営相 た事例をご紹介します 何 ŋ ただけ ネ 私たち奈良県よろず支 は、 回は当拠点 型の支援を行 談者 府県 が支 何 承 当 に でも コ 利用 後拠 援 寄 1 継 拠 設 デ ŋ ま 置

点 ②奈良県企業立地促進事業補助金: COのアドバイスにより 令和5年夏から早期取り組み開始、県庁への同行訪問等実

③成長型中小企業等研究開発支援事業 (Go-Tech事業): 奈 良県地域産業振興センター及び中小機構の支援を得て、1 月から集中取組、6月に採択が決定した。

④事業承継については、同社が好業績で株価上昇傾向にもあ ることから、奈良県事業承継・引継ぎ支援センターとの共 同取組で早期の株式集約推進を推奨。先ず分散株式の早期 買取を提案、令和5年10月までに社長に集約した。次に長 男への株式譲渡については、事業承継特例税制の活用を強 く推奨、数回の説明、支援実施し、令和5年2月に県の認定 取得、令和5年12月に社長持株全株の譲渡を実行し、株式 に関する承継を完了した。

相談のきっかけ

社長の熱い思い「経営の集大成を」に COが強く賛同、取組スタート!

担当COは相談者に対し、10年にわたり、補助金から事業承 継/M&Aまで幅広い支援を提供し、強い信頼関係を構築して いた。令和5年4月、社長との検討の席上で、社長の強い「思 い」を伺った。「自ら全力注いだ新規事業 (医療関連) の成 功が見えてきた。社外で活躍していた長男が入社してくれた。 本社近隣で新工場用地が見つかった。これらの目途をつけ、 国・県の大型補助金を獲得し、新事業・新工場の道筋を万全 のものとして、自らの集大成としたい」。思いに賛同し、新 事業/新工場/補助金プロジェクトの発足と事業承継取組の具 体化、スケジュール化を提案、長期取組がスタートした。

高付加価値製品への経営シフト/超大型補助金 獲得と後継者育成が課題

担当COは新事業/新工場プロジェクトにアドバイザーとして 参画するとともに、経営分析に着手した。同社の売上は堅調 に増加、毎期過去最高売上を更新していた。プラスチック製 品加工メーカーでありながら、多角化進め一本足経営になら ない強みを持っていた。一方で、原材料の高騰や価格競争の 激化等により、利益率は低下傾向で、脱プラスチックの動き への対応含め、高付加価値製品へのシフトとそれらへの大型 投資が急務である状況だった。

そこで、「高付加価値、高成長の医療関連分野への経営資源 の集中強化」「それを実現する新工場の建設」に加え実施が 発表されたばかりの「新工場大型投資への国の超大型補助金 の獲得」を課題として設定、プロジェクトを方向づけた。事 業承継については、長男が入社し承継者として位置づけた が、その経営者としての育成、株式の分散の解消、株式承継 の実施等の課題があることが判明した。

支援内容

新事業・新工場プロジェクト推進と三つの補助金 同時獲得/事業承継を並行支援

新事業・新工場プロジェクトの推進は、後継者の長男 (本部 長)を総括責任者にすることを社長に提案。本部長の指揮の 元、若手役員/若手管理職を中核メンバーに抜擢、部門横断 の体制を構築。また当初から社外事業別KPIには毎月の売上 高と医療分野新規案件獲得件数を設定、毎月の推進本部会、 会計報告会にて進捗を確認、都度課題を洗い出し、リソース 配分を最適化することとした。

補助金獲得・事業計画作成は担当COがアドバイザーとして担 当。奈良県企業立地促進事業補助金、大規模成長投資補助金、 成長型中小企業等研究開発支援事業(Go-Tech事業)の同時獲 得をターゲットとすること提案、同時並行集中取組を開始した。 ①大規模成長投資補助金: 当初獲得目標とした事業再構築補 助金を上回る大型補助金の情報をCOが早期入手し(令和 5年7月)、どこよりも早い取組開始を提案、スタート。令 和6年1月に「新事業・新工場プロジェクト」を改組、補助 金獲得に向け再スタート。社外機関も当初から中核メン バーとし、役割分担を明確にして取組。COは事業計画書 作成とプレゼンの主アドバイザーとして具体的支援提供、 開始から計18回の徹底した寄り添った支援を実施。結果、 第一次公募で6月に採択を得た。全国109件(奈良県3件) の1社。約7倍の超難関を突破。

支援の成果

補助金は計7億7千万円の採択獲得。 売り上げは継続増加、利益は倍増。

施、令和6年1月県の認定を取得。

新事業・新工場プロジェクトは中間目標を全て達成すると共 に、令和6年3月の完了に向け軌道に乗せた。高付加価値製品 シフトも進展、利益率大幅向上

- ●R6/3期売上高:2402百万円(前比103%)
- ●同営業利益:75百万円(前比200%)

補助金は、3つの補助金の採択を受けた。合計7億7千万円 獲得予定

- ●奈良県企業立地促進事業補助金: R6 115百万円予定
- ●大規模成長投資補助金:R6 567百万円予定
- ●成長型中小企業等研究開発支援事業 (Go-Tech事業): R6 ~R8計98百万円予定

事業承継は、R6/3の社長交代を決定。株式承継は全て完了

支援のポイント

取組スタート時社長は集大成を実現したい強い思いも持って おられたが、迷いもまだあった。本当に苦労された社長の思 いを知るものとして、社長の「思い」に寄り添うことに徹し た。また、後継者の本部長に対しては、情報の早期提供に徹 し、ご依頼への適切でスピーディーな対応を徹底することで 信頼を勝ち取ることが出来たと思う。

担当COは10年以上にわたり、途切れることなく、経営支援 をいただいている。補助金から経営分析、事業承継に至るま で本当に幅広いかつ親身な支援を継続してくれている。ま た、自ら補助金支援や経営支援いただくことはもちろん、適 切な専門家、適切な支援機関をタイムリーにコーディネート してくれる。今回も事業承継や新プロジェクトの長期取組に 終始寄り添ってくれ、補助金獲得に当たっては、本当に唯一 無二の支援をいただいた。経営の集大成の道筋をつけること ができた。感謝している。

相談者の概要

事業者名	広陵化学工業株式会社	代表者	代表取締役 中西 勝
TEL	0745-57-0011	住所	〒635-0816 奈良県北葛城郡広陵町中167
URL	https://koryo-kagaku.co.jp/		

お問い合わせ

奈良県よろず支援拠点 ((公財)奈良県地域産業振興センター)

(柏木本部)

(近鉄奈良駅前サテライトオフィス)

TEL: 0742-81-3840 TEL: 0742-81-3546

奈良県からの事業紹

奈良県リーディングカンパニー表彰

奈良県

SD

Gs企業認

制度を創設

します!

行いました。 またはサービスを展開し、 上げている県内企業を表彰してお の機運醸成のため、 奈良県では、 令和6年12月20日、 県内産業の海外展 海外へ製品 表彰式を 成果を

取組概要は以下のとおりです。 今回受賞された企業の海外展開

※本表彰については 県ホームページを

ご覧ください。

アスカ工業 株式会社(大和郡山市)

海外展開先国

中国、アメリカ、台湾等

海外展開品目

プラント用特殊バルブ、 パーツサプライ、スーパーバイズ

取組概要

海外代理店は販売を行う商社としてだけでなく、保 守点検・アフターフォローができるように現地代理店 のスタッフを本社工場で教育。各国で事務所を構える 代理店は、現地の顧客や海外展開している日系企業に 対して、購入からアフターフォローまで手厚く対応。 高温・高圧の過酷な条件下で使用される特殊バルブの 製造に強みがあり、高品質を追求して付加価値の高い 製品を供給している。

ての海外展開を伴走支援します 拓に向けて気軽に相談できる窓 (ジェトロ) 奈良貿易情報センター 県内事業者が海外販路 本貿易振興機構 事業者の初 8 \Box

お気軽にご相談ください。

を設置しています。

なお、

0742 - 27 - 8131

奈良県産業部 お問い合わせ

経営支援課

丸山繊維産業 株式会社(天理市)

海外展開先国

独立行政法人

日

お問い合わせ

0742 - 88 - 0070

アメリカ、カナダ、韓国、 ニュージーランド等(計10ヵ国)

海外展開品目

蚊帳織りふきん、タオル

取組概要

蚊帳生地染織から縫製・プリントまでを天理本社工 場で行う一貫生産が強みであり、短納期での量産、低 コスト化に対応。海外への対応体制としては、国際室 を有し、英語バージョンのサイトやカタログを自社で 作成する等、海外からの問合せ・発注に多角的に対応 できる体制を整えている。また、各国に現地ディスト リビューターがあるため、現地の声を反映した商品開 発に取り組んでいる。

株式会社 新生(橿原市)

海外展開先国

中国、韓国、台湾等

海外展開品目

健康サポーター・ベルト

取組概要

1994年中国にサポーター製造工場、翌年には独資 の上海工場を設立。県内企業に先駆けて海外販売強 化と海外製造の一貫体制を確立。そのノウハウを基 に、中国進出を考える県内企業に対し、拠点(工場)設 置や設備導入にかかる中国政府への申請方法等につ いて助言を行う等、県内企業の海外展開への足掛か りをつくった。2003年から中国より技能実習生の受 入れを開始。現在までに80名以上の縫製技術者を育 て上げた。

ニュー

などの制度詳

体

的

な 取

組 項

ホー

始時期が決まり



左から 森本産業部長、アスカ工業(株)、山下知事、 丸山繊維産業(株)、(株)新生

3

4

P R

や

「資金」

等の支援

2

お問い合わせ

奈良県産業部 産業創造課

0742 - 27 - 8814



ムページで公表予定です。 次第、 目 細 ロや支援 奈良県 申請開 X

制度の概要 認証制度」 の企業価値の向上を後押しすることを目的と 状況の「見える化」 (1)事業活動におい 県内中小企業のSDGsに関連する取 認証企業に対し、 認証。 外部有識者による審査会を設置 企業の取組項目数に応じて、 スタンダード認証 業の取組内容を審査 の3分野から、 に繋がる取組を、 令和7年度より「奈良県SDGs企業 を創設します (アドバンス認証(20項目以上) を図り、 30項目設定 て、 「社会」「経済」「 関係機関と連携して (10~19項目 S D 取引や雇用面で G s 17 ゴ 2段階で 1 企

私たちは、地元中小企業のみなさまと一緒に成長したい。



事業資金等のご相談は

ならしん~

奈良信用金庫

大和郡山市南郡山町 529 番地の 6 https://www.narashin.co.jp



「やましん」は、地域金融機関として 地元のお客さまの事業継続・成長を全力でサポートいたします。



経営に関するご相談は、お気軽に「やましん」へ!

大和信用金庫

奈良県桜井市桜井 28 I 番地の I I TEL.0744-42-900 I (代表) https://www.yamato-shinkin.co.jp









企業とともに未来を拓く



奈良県信用保証協会

信用保証協会は、中小企業・小規模事業者の皆様が 金融機関から「事業資金」を調達する際に、

『公的保証人』となって融資を受けやすくなるようサポートする公的機関です

中小企業と金融機関とを結びつける「架け橋」となります!



〒630-8668 奈良市法蓮町163番地の2 TEL:(0742)33-0551

HP: https://www.nara-cgc.or.jp





南都銀行はお客さまの SDGsの取組を応援します!

当行の「SDGsポリシー」

なんとミッションである「地域の発展」、「活力創造人材の創出」、「収益性の向上」の遂行を通じ、 持続可能な地域社会の実現に向けて、地域が抱える社会問題を主体的に解決していきます

STEP1 宣言を応援!

<ナント> SDGs導入コンサルティングサービス

①お客さまのSDGsへの取組み状況を診断、SDGs宣言をサポート 「診断ツール」に基づき、お客さまのSDGsへの取組み状況をお伺いし、「診断レポート」「SDGs行動宣言」 を発行いたします。

②お客さまのSDGS経営促進に向けたコンサルティングの提案

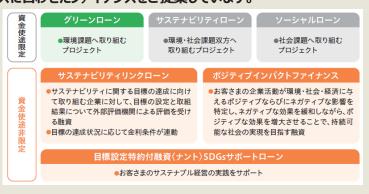
「診断レポート」「SDGs行動宣言」に基づき、お客さまのSDGs経営の促進に向け、当行グループが提供するコンサルティングメニューをご提案いたします。

STEP2 資金調達を応援!

商品の詳細はこちらをご覧ください

サステナブルファイナンス

お客さまが抱える環境・社会分野の課題解決に向け、資金面からの支援を強化するべく、お客さまの目的やニーズに合わせたファイナンスをご提案しています。





取組事例についてはこちらをご覧ください



ご相談は地域産業振興センターへ

公益財団法人奈良県地域産業振興センター

〒630-8031 奈良県奈良市柏木町129-1 TEL 0742-36-8311 FAX 0742-36-4010 https://www.nara-sangyoshinko.or.jp/

交通・アクセスご案内

電 車 近鉄橿原線「西ノ京駅」下車、東へ徒歩20分。 バス 「近鉄奈良駅」より「恋の窪町行」乗車20分、 「柏木町南」バス停下車、西へ徒歩5分。

自動車 国道24号柏木町交差点を西折、1つ目の信号を右折。

